

STRATUS

STRATUS FOAM EXTRAPLAST 5/10MM

Descripción:

Panel ligero tipo sandwich con núcleo de espuma de poliestireno expandido. Recubierto con papel laminado plastificado de PE (polietileno) en ambos lados. Válido para el contacto directo con alimentos (EC 1935/2004)

Ventajas:

- Foam extrarígido
- Soporte ligero
- Color muy blanco y estable, no amarillea
- Fácil de cortar con cutter o cortadoras industriales
- Apto para serigrafía e impresión digital directa

Aplicaciones:

- Ideal para aplicaciones de impresión digital y artes gráficas de interior como escaparates, señalización, diseño de stands, street art, maquetas, puntos de venta, etc.



CARACTERÍSTICAS	MEDIA	MÁXIMO
Grosor / Peso	5.0 + 0.5mm 610 g/m2 + 10%	10.0 + 0.5mm 795 g/m2 + 10%
Material núcleo	Foam blanco de poliestireno Color estable: no amarillea con el paso del tiempo Informe de test: Standard VDA 75 202-3 A1-3, disponible bajo pedido	
Liner	PE plastificado (22 micras) con papel laminado de 200gr Tensión de superficie > 39mN/m	
PH	Neutral	
Contacto con alimentos	Papel válido para el contacto directo con alimentos (EC 1935/2004)	
Estabilidad dimensional	+/- 2mm	

OPCIONES DE MANEJO	
Corte	Corte fácil con un cutter simple o cortadoras industriales
Impresión	Apto para serigrafía o impresión digital directa / Compatible con todo tipo de tintas / Temperatura máxima de trabajo 50°C
Laminación/Montaje	Laminación y montaje manual o industrial / Compatible con proceso seco o húmedo / Temperatura máxima de trabajo 50°C

Aspectos medioambientales:

- Ninguno de sus componentes contiene SVHC siguiendo normativa REACH
- Papel producido en punto certificado PEFC y FSC
- Manufacturado según certificado ISO 14001
- Núcleo de poliestireno sin gases CFC
- Comparado con el poliuretano, el poliestireno no produce ácido hidrociánico que es peligroso para la salud y el medio ambiente. El poliestireno genera 5 veces menos de monóxido en combustión.

Recomendamos almacenar estos paneles en plano y en lugar seco, a poder ser en una temperatura entre 15-25°C.

Antes de su uso recomendamos dejar reposar 24h en el taller de trabajo.

