

PP SPIDER WHITE MATT FILM GREYBACK 120MIC

Descripción:

Film PP blanco mate de impresión de alta densidad, 120mic.

Adhesivo removible con trasera gris.

Soporte papel kraft con doble revestimiento de PE 120gr.

Características:

- Compatible con tintas eco-solvente, UV y látex. Estas últimas es recomendable realizar perfil y test de color previo a cualquier trabajo para ajustar valores colorimétricos y densitométricos. Debe evitarse la tinta pegajosa para evitar el desprendimiento del revestimiento.
- PP de alta densidad para una excelente sensación al tacto.
- Forro de papel para una fácil aplicación.

Aplicaciones:

Ampliamente utilizado para publicidad interior y exterior a corto plazo. Ideal para aplicaciones de publicidad premium.

Anchos disponibles:

1,07m, 1,37m y 1,52m.

CARACTERÍSTICAS	VALOR
Peso del producto acabado	227± 10
Grosor del producto acabado	260 ± 10
Peso del PP	85 ± 5
Grosor del PP	105 ± 5
Grosor del revestimiento	127 ± 10
Peso del liner	120 ± 5
Temperatura en interior	23 ± 2°C
Humedad relativa	50 ± 5%
Temperatura aplicable	-20 ~+70
Vida útil	1 año: Debe almacenarse en condiciones adecuadas, y utilizarse preferentemente antes de 6 meses

Condiciones de almacenamiento:

Todos los productos deben almacenarse siempre en su embalaje original y con los materiales de protección originales, preferiblemente almacenados herméticamente y en posición vertical, sin exponerlos a la luz solar directa ni a fuentes de calor. Para evitar la pérdida de calidad, los productos deben almacenarse en condiciones adecuadas, es decir, a una temperatura de 25°C ± 5°C y una humedad relativa del 50+5%. En estas condiciones, los productos pueden almacenarse hasta un año.

Entorno de producción y aplicación:

Se recomienda utilizar el producto a una temperatura de 23 ± 2°C, una humedad relativa del 50%, un entorno limpio y libre de polvo sin materia en suspensión. El producto debe ser transferido al entorno de impresión con antelación desde el entorno de almacenamiento, el período de descanso depende del entorno de almacenamiento. Al imprimir, la temperatura de la tinta debe ser de 18°C a 28°C, la mejor temperatura de precalentamiento del equipo es de 30°C. Como el disolvente de la tinta es fácil de causar hinchazón durante la impresión, le sugerimos que permanezcan suficientes márgenes cuando se imprime con laminación en frío y pegar después de la imagen completamente seca.

Entorno de aplicación: a una temperatura de 18°C a 28°C, una humedad relativa del 50%, pegado sobre una superficie plana, lisa y limpia sin polvo flotante ni desprendimiento, es necesario tomar más de 2 horas para el mantenimiento antes del laminado.

